

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru

Сварочные полуавтоматы BEST MIG/MMA BRIMA

BRIMA BEST MIG/MMA 255



Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам MOSFET и PWM технологиям и, несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе. Высокочастотное преобразование тока дает на выходе постоянный высокочастотный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование для дуговой сварки имеет следующие характеристики: стабильные параметры, надежность, компактность, высокую эффективность, низкий уровень шума, энергосбережение.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Сварочный инвертор

Кабель с клеммой заземления

Вставка электрододержателя

Паспорт и руководство по эксплуатации

Технические характеристики		
Режим	MMA	MIG
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц	
Потребляемый ток (А)	12,2	12,8
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	8	8,4
Диапазон сварочного тока (А)	20-220	50-250
Диапазон рабочего напряжения (В)	20,8-28,8	16,5-26,5

Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,0
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	18
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	25
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	10-15

BRIMA BEST MIG/MMA 325

Технические характеристики		
Режим	MMA	MIG
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц	
Потребляемый ток (А)	16	18
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	10,5	11,9
Диапазон сварочного тока (А)	20-270	50-315
Диапазон рабочего напряжения (В)	20,8-30,8	16,5-29,7
Период нагрузки (%)	60	

Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,0
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	18
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	25
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	15-18

BRIMA BEST MIG/MMA 355

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Потребляемый ток (А)	21
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	14,4
Диапазон сварочного тока (А)	60-350
Диапазон рабочего напряжения (В)	12-40
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85

Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,2
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	38
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	35
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	15-20

BRIMA BEST MIG/MMA 355

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Потребляемый ток (А)	21
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	14,4
Диапазон сварочного тока (А)	60-350
Диапазон рабочего напряжения (В)	12-40
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16

Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,2
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	38
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	35
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	15-20

BRIMA BEST MIG/MMA 505

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Потребляемый ток (А)	37
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	24,4
Диапазон сварочного тока (А)	60-500
Диапазон рабочего напряжения (В)	17-50
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270

Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0/1,6
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	58
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	50
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	15-20

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru