

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru Веб-сайт: www.brima.nt-rt.ru

Сварочные полуавтоматы MIG BRIMA

BRIMA MIG-160



Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам IGBT и PWM технологиям и несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе. Высокочастотное преобразование тока дает на выходе постоянный высокочастотный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование для дуговой сварки имеет следующие характеристики: стабильные параметры, надёжность, компактность, высокая эффективность и низкий уровень шума.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Изготовлен по инверторной технологии, стабильный сварочный ток, высокое качество;

Использованы энергосберегающие технологии;

Отличные функциональные характеристики;

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	АС 220В $\pm 15\%$ 50/60Гц
Диапазон сварочного тока (А)	30-160
Рабочее напряжение (В)	17-22,5
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos ϕ)	0,93
КПД (%)	85
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	4,2

Тип подающего механизма	Встроенный
Диаметр катушки (мм)	200
Диаметр проволоки (мм)	0,6-0,8
Толщина обрабатываемой детали (мм)	$\geq 0,6$
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	16
Габариты (мм)	480x197x166

BRIMA MIG-180

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	АС 220В $\pm 15\%$ 50/60Гц
Диапазон сварочного тока (А)	30-180
Рабочее напряжение (В)	17-23,5
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos ϕ)	0,93
КПД (%)	85
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	4,5
Тип подающего механизма	Встроенный
Диаметр катушки (мм)	200
Диаметр проволоки (мм)	0,6-0,8
Толщина обрабатываемой детали (мм)	$\geq 0,6$
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	16

Габариты (мм)	480x197x166
---------------	-------------

BRIMA MIG-200

Технические характеристики

Напряжение питающей сети (В) 220

Диапазон сварочного тока (А) 20-200

Период нагрузки (%) 60

Вес (кг) 25

BRIMA MIG 250

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	7,5-12,6
Рабочее напряжение (В)	15-29
Диапазон сварочного тока (А)	50-250
Период нагрузки (%)	60
Панель приборов	амперметр, вольтметр
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	15
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	580x280x450

Вес (кг)	24
----------	----

BRIMA MIG 350

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	14
Рабочее напряжение (В)	15-29
Диапазон сварочного тока (А)	50-350
Период нагрузки (%)	60
Панель приборов	амперметр, вольтметр
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	15
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	595x285x470
Вес (кг)	31

BRIMA MIG-500

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Ток сети (А)	37

Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	24,6
Рекомендуемая величина предохранителя (А)	60
Диапазон регулировки сварочного тока(А)	60-500
Диапазон регулировки сварочного напряжения(В)	15-44
Напряжение холостого хода(В)	73
Диапазон регулировки скорости подачи сварочной проволоки (м/мин)	1,5-16
Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0-1,6
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс защиты	IP23
Класс изоляции	F
Габариты ДхШхВ (мм)	610x335x640
Вес (кг)	57
Вес подающего механизма	26

BRIMA MIG-500-1

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	24
Рекомендуемая величина предохранителя (А)	60
Диапазон регулировки сварочного тока(А)	60-500
Диапазон регулировки сварочного напряжения(В)	16-39
Напряжение холостого хода(В)	73
Диапазон регулировки скорости подачи сварочной проволоки (м/мин)	1,5-18

Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0-1,6
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс защиты	IP23
Класс изоляции	F
Габариты ДхШхВ (мм)	640x330x620
Вес (кг)	61,5
Вес подающего механизма	26

BRIMA MIG-630

Технические характеристики

Напряжение питающей сети (В) 380

Диапазон сварочного тока (А) 20-630

Период нагрузки (%) 60

Вес (кг) 78

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru