

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru

Сварочные полуавтоматы MIGSTAR BRIMA

BRIMA MIGSTAR-160

Полуавтомат углекислотный сварочный универсальный для однофазной сети питания (далее полуавтомат) предназначен для дуговой полуавтоматической сварки стальных конструкций толщиной от 0,5 до 7 мм плавящимся электродом – стальной сварочной проволокой диаметром 0,8...1,2 мм в среде защитного газа, а также самозащитной или активированной порошковой проволокой тех же диаметров.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Полуавтомат имеет дополнительный режим пуска и прогрева +12В. Позволяет запускать двигатель автомобиля в зимнее время или при разряженном аккумуляторе.

Обеспечивает работу в режиме температур от -40 до +40 °С и относительной влажности воздуха до 90%

Безопасность конструкции и её составных частей по ГОСТ 12.2.007.8-75

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

Руководство по эксплуатации

Кабель силовой с зажимом

Катушка для сварочной проволоки и адаптор под еврокатушку

Картонная упаковка

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Максимальная потребляемая мощность (кВт)	4,0

Продолжительность работы при максимальном токе, ПН (%)	30
Режим углекислотного сварочного полуавтомата (CO ²)	
Пределы регулирования напряжения холостого хода (В)	19-27
Предел изменения сварочного тока (А)	40-160
Толщина свариваемого металла (мм)	от 0,5+0,5 до 4+4
Диаметр применяемой сварочной проволоки (мм)	0,8-1,0
Регулятор подачи проволоки (м/мин.)	Автоматически стабилизированная 0,5-10
Емкость катушки для сварочной проволоки (кг)	2-5
Задержка выключения газа (сек)	1
Режим прогрева (+12В)	
Максимальный ток при пуске и прогреве (А)	250
Пределы регулирования напряжения холостого хода (В)	9,5-13,5
Габариты ДхШхВ(мм)	450x260x390
Масса (кг)	26

BRIMA MIGSTAR-190

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Напряжение холостого хода (В)	27-53
Сварочный ток (А)	30-180
Диаметр сварочной проволоки(мм)	0,6-1,0

Ток зарядки (А)	12В/30А 24В/25А
Класс изоляции	Н
Класс защиты	IP 21S
Габариты ДхШхВ(мм)	650х380х460
Вес (кг)	43

BRIMA MIGSTAR-3153

Технические характеристики сварочного полуавтомата

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Номинальный сварочный ток - 250 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 20-250 А
- Период нагрузки - 250А @ 35%
240А @ 60%
180А @ 100%
- Потребляемая мощность - 13,0 кВА
- Диаметр сварочной проволоки 0,8-1,0
- Габариты - 880х480х740 мм
- Вес - 193 кг

BRIMA MIGSTAR-5250

Диапазон регулирования сварочного тока - 50-240 А

Максимальный сварочный ток - 270А

Потребляемая мощность - 35А

Габариты - 820х480х680 мм

Масса - 68,0 кг

Диаметр сварочной проволоки 0,6-1,2

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru