

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru

Установки аргонно-дуговой сварки TIG AC/DC BRIMA

BRIMA TIG 160 ac/dc



Серия новых аппаратов TIG AC/DC предназначена для арго-нодуговой сварки нержавеющей, легированной, углеродистой стали и других цветных металлов в режиме постоянного тока, а в режиме переменного тока - для сварки алюминия и его сплавов. При аргонодуговой сварке дуга горит между свариваемым изделием и неплавящимся (вольфрамовым) электродом, который необходим только для возбуждения и поддержания дуги. Температура катодного пятна столба дуги (температура на кончике электрода) достигает 2000°C; Температура плавления вольфрама 3400°C, что приблизительно в 2 раза больше, чем у основной группы свариваемых материалов. Поэтому вольфрам, в отличие от других электродных материалов во время сварки не плавится и в формировании металла шва участия не принимает.

Разработка и использование в установках улучшенной инверторной технологии обеспечивает работу оборудования при частоте 100 КГц, это, в свою очередь, позволяет уменьшить объем и вес основных деталей (трансформаторов). Использование технологии PWM (Импульсная Модуляция Расстояния) обеспечивает стабильный сварочный ток и более точную регулировку тока.

Отличительные функции аргонно-дуговой установки:

- Цифровой дисплей, функция переключения 2Т/4Т.
- Постоянный/переменный ток, доступен режим TIG и MMA.
- Регулировка тока может производиться с пульта управления (ножной педалью).
- Стабильная дуга, мягкое управление.
- Возможность сварки углеродистой и нержавеющей стали, медных и других цветных металлов в режиме DC TIG, и сварки алюминия и его сплавов в режиме AC TIG.
- Регулируемая частота импульса подходит для многих сварочных требований.
- Малые габариты и вес, низкий уровень шума.

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 3,3 КВа
- Диапазон сварочного тока - 20-160 А
- Напряжение холостого хода - 45 В
- Период нагрузки - 160 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 8 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 480x240x330 мм
- Масса - 19,0 кг

BRIMA TIG 200 AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	220
Потребляемая мощность	кВА	4,5
Диапазон сварочного тока	А	10-200
Напряжение холостого хода	В	45
КПД	%	85
Масса	кг	24,5

BRIMA TIG 200P ac/dc

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 4,5 КВа
- Диапазон сварочного тока - 10-200 А
- Напряжение холостого хода - 56 В
- Период нагрузки - 100 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 10 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 490x333x320 мм
- Масса - 20,0 кг

BRIMA TIG 250 AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	220
Потребляемая мощность	кВА	6,3
Диапазон сварочного тока	А	20-250
Напряжение холостого хода	В	42
Период нагрузки	%	250 @ 60
Максимальная толщина свариваемой стали	мм	12
КПД	%	85
Габариты	мм	560x365x355
Масса	кг	39

BRIMA TIG 250P ac/dc

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Потребляемая мощность - 8,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 20-250 А
- Напряжение холостого хода - 54 В
- Период нагрузки - 250 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 12 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 560x365x355 мм
- Масса - 30,0 кг

BRIMA TIG 315 AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	380
Потребляемая мощность	кВА	8,9
Диапазон сварочного тока	А	10-315

Напряжение холостого хода	В	45
Период нагрузки	%	315 @ 60
Максимальная толщина свариваемой стали	мм	15
КПД	%	85
Габариты	мм	560x365x355
Масса	кг	37

BRIMA TIG 315P ac/dc

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Потребляемая мощность - 8,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 20-315 А
- Напряжение холостого хода - 45 В
- Период нагрузки - 315 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 15 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 560x365x355 мм
- Масса - 37,0 кг

BRIMA TIG 500P AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	380
Потребляемая мощность	кВА	9
Диапазон сварочного тока	А	5-500
Напряжение холостого хода	В	45
Период нагрузки	%	60
Максимальная толщина свариваемой стали	мм	15
КПД	%	85
Масса	кг	54

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru