

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru Веб-сайт: www.brima.nt-rt.ru

Каталог продукции BRIMA

О компании

История сварочного оборудования марки **BRIMA** насчитывает более 50 лет. Производство начиналось в Германии. В дальнейшем выпуск продукции расширился на другие страны Европы и Азии.

С 1992 года сварочное оборудование и материалы **BRIMA** поставляются в Россию и хорошо зарекомендовали себя в многих областях производства: автомобилестроении, авиастроении, предприятиях нефтяной и газовой промышленности.

Продукция

Сварочные инверторы HOBBY ARC BRIMA

BRIMA HOBBY ARC-180



Особенности аппаратов серии MMA:

Работают от пониженной сети;

Работа от генератора;

Дополнительная встроенная опция - форсаж дуги;

Комплектация:

Кабель с электрододержателем;

Кабель с клеммой заземления;

Сетевой кабель;

Щётка-молоток;

Щиток сварщика

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	230(140-250)
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Максимальный входной ток сети (А)	30,9
Напряжение холостого хода (В)	68
Диапазон сварочного тока	10-180
Рабочее напряжение на дуге (В)	27,2
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	20
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Габариты (мм)	250x105x180
Вес (кг)	3,2
Диаметр электрода (мм)	1,5-3,2
Дополнительные опции	ArcForce

BRIMA HOBBY ARC-200

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	230(140-250)
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Максимальный входной ток сети (А)	35,5
Напряжение холостого хода (В)	68
Диапазон сварочного тока	10-200
Рабочее напряжение на дуге (В)	28

Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	20
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Габариты (мм)	265x105x185
Вес (кг)	3,5
Диаметр электрода (мм)	1,5-4,0
Дополнительные опции	ArcForce

BRIMA HOBBY ARC-220

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	230(140-250)
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Максимальный входной ток сети (А)	38,2
Напряжение холостого хода (В)	68
Диапазон сварочного тока	10-220
Рабочее напряжение на дуге (В)	28,8
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	20
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Габариты (мм)	285x105x185

Вес (кг)	3,7
Диаметр электрода (мм)	1,5-4,0
Дополнительные опции	ArcForce

Сварочные инверторы BEST ARC BRIMA

BRIMA BEST ARC-165



Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам MOSFET и PWM технологиям и, несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе. Высокочастотное преобразование тока дает на выходе постоянный высокочастотный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование для дуговой сварки имеет следующие характеристики: стабильные параметры, надежность, компактность, высокую эффективность, низкий уровень шума, энергосбережение.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	AC 220V±15% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	6,2
Напряжение холостого хода (В)	59
Диапазон сварочного тока (А)	20-160
Рабочее напряжение (В)	27,2
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	7,2
Габариты, мм	370x140x250

BRIMA BEST ARC-205

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 220В±15% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	6,2
Напряжение холостого хода (В)	59
Диапазон сварочного тока (А)	20-180
Рабочее напряжение (В)	27,2
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	7,4
Габариты, мм	370x140x250

BRIMA BEST ARC-255

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 220В±15% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	8,5
Напряжение холостого хода (В)	65
Диапазон сварочного тока (А)	25-230
Рабочее напряжение (В)	26,2
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85

Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	9

BRIMA BEST ARC-305

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	10,5
Напряжение холостого хода (В)	65
Диапазон сварочного тока (А)	25-270
Рабочее напряжение (В)	30,8
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	16

BRIMA BEST ARC-405

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц

Номинальная потребляемая мощность (кВА)	15,0
Напряжение холостого хода (В)	70
Диапазон сварочного тока (А)	25-350
Рабочее напряжение (В)	34,0
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	20

BRIMA BEST ARC-505

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	23,5
Напряжение холостого хода (В)	80
Диапазон сварочного тока (А)	20-500
Рабочее напряжение (В)	34,0
Период нагрузки (%)	60
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	88
Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S

Вес, кг	34
---------	----

Сварочные инверторы PROFESSIONAL ARC BRIMA

BRIMA PROFESSIONAL ARC-163



Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии.

Благодаря мощным компонентам MOSFET и PWM технологиям и, несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе.

Высокочастотное преобразование тока дает на выходе постоянный высокочастотный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование для дуговой сварки имеет следующие характеристики: стабильные параметры, надежность, компактность, высокую эффективность, низкий уровень шума, энергосбережение.

Серия аппаратов ARC характеризуется:

Высокой эффективностью;

Энергосбережением;

Отличными функциональными характеристиками;

Относительно низким напряжением на холостом ходу.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	AC 220V±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	5,3
Напряжение холостого хода (В)	70/9 (VRD)
Диапазон сварочного тока (А)	10-160
Рабочее напряжение (В)	26,4
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cos(φ))	0,7
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	7
Габариты, мм	313x120x198

BRIMA PROFESSIONAL ARC-203

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	6,5
Напряжение холостого хода (В)	70/9 (VRD)
Диапазон сварочного тока (А)	10-180
Рабочее напряжение (В)	27,2
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cos(φ))	0,7
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	9
Габариты, мм	336x120x198

BRIMA PROFESSIONAL ARC-223

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	9
Напряжение холостого хода (В)	72/9 (VRD)
Диапазон сварочного тока (А)	10-200
Рабочее напряжение (В)	28
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cos(φ))	0,73
Класс изоляции	F

Класс защиты	IP21S
Вес, кг	5,1
Габариты, мм	336x120x198

BRIMA PROFESSIONAL ARC-253

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	9,4
Напряжение холостого хода (В)	65
Диапазон сварочного тока (А)	10-230
Рабочее напряжение (В)	28
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cos(φ))	0,73
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес, кг	7,7
Габариты, мм	350x150x260

Сварочные трансформаторы ТДМ BRIMA

BRIMA ТДМ1-200-С1

Серия дуговых сварочных трансформаторов ТДМ-С1 предполагает ручное управление. Аппараты широко используются при небольших строительных работах и ремонтных работах.

Трансформатор имеет тройной сердечник. Катушки первичной и вторичной обмотки крепятся к центру сердечника. Первичная катушка оснащена термореле, которое при чрезмерном нагреве катушки отключает трансформатор.



Отличительные особенности трансформатора

- Питающая сеть 220 или 380 В
- Плавная регулировка сварочного тока
- Предназначен для строительных и монтажных работ
- Портативный с принудительным охлаждением

Технические характеристики трансформатора

- Номинальный сварочный ток – 200 А
- Номинальное напряжение питающей сети – 220/380 В
- Номинальная потребляемая мощность – 10,7 КВА
- Диапазон регулирования сварочного тока 60-200 А
- Диаметр электрода - 2-4 мм
- Габариты - 420x250x370 мм
- Вес - 21 кг

BRIMA ТДМ1-250-С1

Технические характеристики трансформатора

- Номинальный сварочный ток – 200 А
- Номинальное напряжение питающей сети – 220/380 В
- Номинальная потребляемая мощность – 10,7 КВА
- Диапазон регулирования сварочного тока 80-200 А
- Диаметр электрода - 2-4 мм
- Габариты - 420x250x370 мм
- Вес - 21 кг

BRIMA ТДМ1-300-1

Технические характеристики трансформатора		
Номинальный сварочный ток	А	250
Номинальное напряжение питающей сети	В	380
Номинальная потребляемая мощность	кВА	24
Напряжение холостого хода	В	55
Номинальный период нагрузки	%	35
Номинальное рабочее напряжение	В	33
Диапазон регулирования сварочного тока	А	60-300
Диаметр электрода	мм	2,5-4

Габариты	мм	530x330x530
Масса	кг	22

BRIMA ТДМ1-315-1

Технические характеристики трансформатора		
Номинальный сварочный ток	А	315
Номинальное напряжение питающей сети	В	220 / 380
Номинальная потребляемая мощность	кВА	24
Напряжение холостого хода	В	70
Номинальный период нагрузки	%	35
Номинальное рабочее напряжение	В	33
Диапазон регулирования сварочного тока	А	60-315
Диаметр электрода	мм	2,5-4
Габариты	мм	530x330x530
Масса	кг	75

BRIMA ТДМ1-500-1

Технические характеристики трансформатора		
Номинальный сварочный ток	А	500
Номинальное напряжение питающей сети	В	220
Номинальная потребляемая мощность	кВА	41,8
Напряжение холостого хода	В	76
Номинальный период нагрузки	%	35
Номинальное рабочее напряжение	В	40
Диапазон регулирования сварочного тока	А	100-500
Диаметр электрода	мм	3,2-6

Габариты	мм	770x490x775
Масса	кг	90

BRIMA ТДМ6-200

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота (Гц)	50/60
Напряжение холостого хода DC (В)	52 (12/24)
Сварочный ток (А)	100-185
Зарядный ток (А)	12В/30А 24В/25А
Диаметр электрода (мм)	2-3
Класс защиты	IP21S
Вес нетто/ в комплекте (кг)	18/20
Габариты (мм)	380x194x272

Сварочные инверторы ARC BRIMA

BRIMA ARC 140

Предназначен для сварки и наплавки постоянным током покрытыми штучными электродами стальных металлоконструкций в производственных и бытовых условиях.



Отличительные функции:

- Малые габариты и вес
- Небольшое энергопотребление
- Облегченный поджиг и форсирование дуги
- Высокая производительность и качество сварки, глубокое проплавление
- Автоматическая защита от перегрузок по току и напряжению
- Предназначены для работы в особо тяжелых условиях

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Номинальный сварочный ток - 140 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 10-140 А

- Период нагрузки - 60%
- Потребляемая мощность - 4,4 кВА
- КПД - 85%
- Масса - 5,0 кг

BRIMA ARC 160

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Номинальный сварочный ток - 160 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 10-160 А
- Период нагрузки - 60%
- Потребляемая мощность - 5,3 кВА
- КПД - 85%
- Масса - 8,0 кг

BRIMA ARC-200

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (Вт)	7
Максимальный входной ток сети (А)	32
Диапазон сварочного тока	20-200
Период нагрузки (%)	40
Напряжение холостого хода (В)	67
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F

Класс защиты	IP23
Вес (кг)	8

BRIMA ARC 200B

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Номинальный сварочный ток - 200 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 20-200 А
- Период нагрузки - 60%
- Потребляемая мощность - 7,0 кВА
- КПД - 85%
- Масса - 10,0 кг

BRIMA ARC-200 СЕВЕР

Сварочный инвертор предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе стальных изделий в производственных и бытовых условиях. В аппарате применены современные технологии, что позволило снизить вес, габариты аппарата, существенно повысить надежность работы и при этом улучшить технико-экономические показатели. Отличительной особенностью аппаратов серии "Север" является возможность работы при низких и отрицательных температурах до -40 С, что делает аппарат незаменимым при выполнении сварочных работ в холодных климатических зонах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Компактное, легкое, энергосберегающее

Облегченный поджиг и форсирование дуги

Высокая производительность и качество сварки, глубокое проплавление

Автоматическая защита от перегрузок по току и напряжению

Автовольтаж

Предназначены для работы в особо тяжелых условиях и при низких и отрицательных температурах до -40 С

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

Вставка кабеля 2шт.

Кабель силовой

Паспорт

Картонная упаковка

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	7
Максимальный входной ток сети (А)	32
Рабочее напряжение на дуге (В)	25
Диапазон сварочного тока (А)	20-200
Период нагрузки (%)	40
Напряжение холостого хода (В)	67
Потери на холостом ходу (Вт)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	11

BRIMA ARC-250

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	9,5 КВа
Диапазон сварочного тока	20-250 А
Период нагрузки	60%
Напряжение холостого хода	62 В
КПД	85%

Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Габариты	480x210x350 мм
Вес	18 кг

BRIMA ARC-250 СЕВЕР

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	9,5
Максимальный входной ток сети (А)	43,1
Рабочее напряжение на дуге (В)	30
Диапазон сварочного тока (А)	20-230
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	62
Потери на холостом ходу (Вт)	60
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	19

BRIMA ARC-250-1

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	8,9 кВт
Диапазон сварочного тока	25-250 А
Период нагрузки	60%
Напряжение холостого хода	62 В
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Габариты	480x210x350 мм
Вес	11 кг

BRIMA ARC-300

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	12.8
Диапазон сварочного тока	30-300
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	77
КПД (%)	80
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F

Класс защиты	IP21
Вес (кг)	17.5

BRIMA ARC 315

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Номинальный сварочный ток (А)	315
Диапазон регулирования сварочного тока	20-315
Период нагрузки (%)	60
Потребляемая мощность (кВА)	9,4
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	19
Габариты (мм)	530x270x510

BRIMA ARC-315-1

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (Вт)	12.7

Максимальный входной ток сети (А)	20
Диапазон сварочного тока	30-315
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	70
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	12

BRIMA ARC-400

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	18.0
Диапазон сварочного тока	20-315
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	65
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	28
Габариты (мм)	530x270x510

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	18,0
Диапазон сварочного тока	20-400
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	65
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	35
Габариты (мм)	530x270x510

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	16.5
Диапазон сварочного тока	40-400
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	65

КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес (кг)	34,2
Габариты (мм)	530x270x510

BRIMA ARC-630

Технические характеристики инвертора	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность (кВА)	35
Диапазон сварочного тока	40-630
Период нагрузки (%)	60
Напряжение холостого хода (В)	80
КПД (%)	85
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	6,5
Габариты (мм)	640x330x580

Сварочные выпрямители ВД BRIMA

BRIMA ВД-306МЗ

Предназначен для ручной дуговой сварки штучными металлическими электродами на постоянном токе мало- и среднеуглеродистых и низколегированных сталей. Выпрямитель применяется как в стационарных, так и в монтажных условиях.



Технические характеристики сварочного выпрямителя

- Пределы регулирования сварочного тока - 45-315 А
- Номинальный сварочный ток при ПН=60% – 315 А
- Номинальное напряжение питающей сети – 380 В
- Габариты - 700x350x750 мм
- Вес - 127 кг

BRIMA ВД-306 Т

Технические характеристики трансформатора

- Пределы регулирования сварочного тока - 40-315 А
- Номинальный сварочный ток при ПН=100% – 315 А
- Номинальное напряжение питающей сети – 380 В
- Габариты - 700x350x750 мм
- Вес - 150 кг

BRIMA ВДМ 1203

Технические характеристики трансформатора

- Номинальный сварочный ток при ПН=100% – 1250 А
- Номинальное напряжение питающей сети – 380 В
- Номинальная потребляемая мощность – 96,0 КВА
- Напряжение холостого хода – 70 В
- Номинальное рабочее напряжение - 60 В
- Количество постов - не более 8-х
- Габариты - 1100x620x850 мм
- Вес - 350 кг

BRIMA ВДМ 6304

Технические характеристики трансформатора

- Номинальный сварочный ток при ПН=100% – 630 А
- Номинальное напряжение питающей сети – 380 В
- Номинальная потребляемая мощность – 50,0 КВА
- Напряжение холостого хода – 70 В
- Номинальное рабочее напряжение - 60 В
- Количество постов - не более 4-х
- Габариты - 1100x620x850 мм
- Вес - 280 кг

BRIMA ВДМ-2х313

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	380 @ 50 Гц
Номинальный сварочный ток	А	315x2
Диапазон сварочного тока	А	60-315
Период нагрузки	%	60
Габариты	мм	660x505x710
Масса	кг	160

Сварочные полуавтоматы MIG BRIMA

BRIMA MIG-160

Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам IGBT и PWM технологиям и несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе. Высокочастотное преобразование тока дает на выходе постоянный высокочастотный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование для дуговой сварки имеет следующие характеристики: стабильные параметры, надёжность, компактность, высокая эффективность и низкий уровень шума.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Изготовлен по инверторной технологии, стабильный сварочный ток, высокое качество;

Использованы энергосберегающие технологии;

Отличные функциональные характеристики;

Технические характеристики

Напряжение питающей сети (В)	АС 220В ±15% 50/60Гц
Диапазон сварочного тока (А)	30-160
Рабочее напряжение (В)	17-22,5
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos φ)	0,93
КПД (%)	85
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	4,2
Тип подающего механизма	Встроенный
Диаметр катушки (мм)	200
Диаметр проволоки (мм)	0,6-0,8
Толщина обрабатываемой детали (мм)	≥0,6
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	16
Габариты (мм)	480x197x166

BRIMA MIG-180

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	АС 220В ±15% 50/60Гц
Диапазон сварочного тока (А)	30-180
Рабочее напряжение (В)	17-23,5
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos φ)	0,93
КПД (%)	85
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	4,5

Тип подающего механизма	Встроенный
Диаметр катушки (мм)	200
Диаметр проволоки (мм)	0,6-0,8
Толщина обрабатываемой детали (мм)	>=0,6
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	16
Габариты (мм)	480x197x166

BRIMA MIG-200

Технические характеристики

Напряжение питающей сети (В) 220

Диапазон сварочного тока (А) 20-200

Период нагрузки (%) 60

Вес (кг) 25

BRIMA MIG 250

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	7,5-12,6
Рабочее напряжение (В)	15-29
Диапазон сварочного тока (А)	50-250
Период нагрузки (%)	60
Панель приборов	амперметр, вольтметр

КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	15
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	580x280x450
Вес (кг)	24

BRIMA MIG 350

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	14
Рабочее напряжение (В)	15-29
Диапазон сварочного тока (А)	50-350
Период нагрузки (%)	60
Панель приборов	амперметр, вольтметр
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	15
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	595x285x470

Вес (кг)	31
----------	----

BRIMA MIG-500

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Ток сети (А)	37
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	24,6
Рекомендуемая величина предохранителя (А)	60
Диапазон регулировки сварочного тока(А)	60-500
Диапазон регулировки сварочного напряжения(В)	15-44
Напряжение холостого хода(В)	73
Диапазон регулировки скорости подачи сварочной проволоки (м/мин)	1,5-16
Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0-1,6
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс защиты	IP23
Класс изоляции	F
Габариты ДхШхВ (мм)	610x335x640
Вес (кг)	57
Вес подающего механизма	26

BRIMA MIG-500-1

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380

Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	24
Рекомендуемая величина предохранителя (А)	60
Диапазон регулировки сварочного тока(А)	60-500
Диапазон регулировки сварочного напряжения(В)	16-39
Напряжение холостого хода(В)	73
Диапазон регулировки скорости подачи сварочной проволоки (м/мин)	1,5-18
Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0-1,6
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс защиты	IP23
Класс изоляции	F
Габариты ДхШхВ (мм)	640x330x620
Вес (кг)	61,5
Вес подающего механизма	26

BRIMA MIG-630

Технические характеристики

Напряжение питающей сети (В) 380

Диапазон сварочного тока (А) 20-630

Период нагрузки (%) 60

Вес (кг) 78

Сварочные полуавтоматы MARS BRIMA

BRIMA MARS-180



Данное оборудование предназначено для дуговой сварки углеродистой и низколегированной стали сварочной проволокой в среде защитного газа (MAG). При сварке используется либо углекислый газ,

либо его смесь с аргонном, а также цельная или порошковая сварочная проволока. Также данный сварочный аппарат используется для сварки MIG нержавеющей стали сварочной проволокой в среде инертного газа- аргона 1-2% кислорода, и сварки алюминия в среде инертного газа аргон с использованием необходимой марки сварочной проволоки.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Встроенный вентилятор

Малый вес и габариты

Экономичен при большой производительности

Предназначен для бытового использования

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

Кабель с клемой заземления

Вставка электрододержателя

Паспорт

Картонная упаковка

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Напряжение холостого хода (В)	21-32
Сварочный ток (А)	35-165
Период нагрузки (%)	15
Катушка	0,8-5кг Ø100-200мм
Режим работы, кол-во ступеней	8
Диаметр порошковой сварочной проволоки(мм)	0,8-1,0
Диаметр сплошной сварочной проволоки(мм)	0,6-1,0
Диаметр сварочной проволоки из нержавеющей стали (мм)	0,8
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 21S
Габариты ДхШхВ(мм)	650x380x460

Вес (кг)	31
----------	----

BRIMA MARS 200

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Напряжение холостого хода (В)	21-32
Сварочный ток (А)	35-180
Период нагрузки (%)	15
Катушка	0,8-5 кг Φ100-200мм
Режим работы, кол-во ступеней	8
Диаметр порошковой сварочной проволоки (мм)	0,8-1,0
Диаметр сплошной стальной сварочной проволоки (мм)	0,6-1,0
Диаметр сварочной проволоки из нержавеющей стали (мм)	0,8
Диаметр алюминиевой сварочной проволоки (мм)	0,8
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)/ габариты (мм)	42/ 650x380x460

BRIMA MARS 205

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Напряжение холостого хода (В)	21-32

Сварочный ток (А)	35-185
Период нагрузки (%)	15
Катушка	0,8-5 кг Ф100-200мм
Режим работы, кол-во ступеней	8
Диаметр порошковой сварочной проволоки (мм)	0,8-1,0
Диаметр сплошной стальной сварочной проволоки (мм)	0,6-1,0
Диаметр сварочной проволоки из нержавеющей стали (мм)	0,8
Диаметр алюминиевой сварочной проволоки (мм)	0,8
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)/ габариты (мм)	42/ 715x395x480

Сварочные полуавтоматы MIGSTAR BRIMA

BRIMA MIGSTAR-160

Полуавтомат углекислотный сварочный универсальный для однофазной сети питания (далее полуавтомат) предназначен для дуговой полуавтоматической сварки стальных конструкций толщиной от 0,5 до 7 мм плавящимся электродом – стальной сварочной проволокой диаметром 0,8...1,2 мм в среде защитного газа, а также самозащитной или активированной порошковой проволокой тех же диаметров.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Полуавтомат имеет дополнительный режим пуска и прогрева +12В. Позволяет запускать двигатель автомобиля в зимнее время или при разряженном аккумуляторе.

Обеспечивает работу в режиме температур от -40 до +40 °С и относительной влажности воздуха до 90%

Безопасность конструкции и её составных частей по ГОСТ 12.2.007.8-75

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

Руководство по эксплуатации

Кабель силовой с зажимом

Катушка для сварочной проволоки и адаптор под еврокатушку

Картонная упаковка

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Максимальная потребляемая мощность (кВт)	4,0
Продолжительность работы при максимальном токе, ПН (%)	30
Режим углекислотного сварочного полуавтомата (CO ²)	
Пределы регулирования напряжения холостого хода (В)	19-27
Предел изменения сварочного тока (А)	40-160
Толщина свариваемого металла (мм)	от 0,5+0,5 до 4+4
Диаметр применяемой сварочной проволоки (мм)	0,8-1,0
Регулятор подачи проволоки (м/мин.)	Автоматически стабилизированная 0,5-10
Емкость катушки для сварочной проволоки (кг)	2-5
Задержка выключения газа (сек)	1
Режим прогрева (+12В)	
Максимальный ток при пуске и прогреве (А)	250
Пределы регулирования напряжения холостого хода (В)	9,5-13,5
Габариты ДхШхВ(мм)	450x260x390
Масса (кг)	26

BRIMA MIGSTAR-190

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Напряжение холостого хода (В)	27-53

Сварочный ток (А)	30-180
Диаметр сварочной проволоки(мм)	0,6-1,0
Ток зарядки (А)	12В/30А 24В/25А
Класс изоляции	Н
Класс защиты	IP 21S
Габариты ДхШхВ(мм)	650х380х460
Вес (кг)	43

BRIMA MIGSTAR-3153

Технические характеристики сварочного полуавтомата

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Номинальный сварочный ток - 250 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 20-250 А
- Период нагрузки - 250А @ 35%
240А @ 60%
180А @ 100%
- Потребляемая мощность - 13,0 кВА
- Диаметр сварочной проволоки 0,8-1,0
- Габариты - 880х480х740 мм
- Вес - 193 кг

BRIMA MIGSTAR-5250

Диапазон регулирования сварочного тока - 50-240 А

Максимальный сварочный ток - 270А

Потребляемая мощность - 35А

Габариты - 820х480х680 мм

Масса - 68,0 кг

Диаметр сварочной проволоки 0,6-1,2

Сварочные полуавтоматы DECAMIG BRIMA

BRIMA DECAMIG 6350

Предназначен для полуавтоматической сварки деталей из низкоуглеродистых и низколегированных сталей и алюминия в среде защитных газов.



Отличительные особенности сварочного полуавтомата

- Двухтактный режим цикла сварки
- Четырёхтактный режим цикла сварки
- Электрозаклепочный режим цикла сварки: дает возможность сварки двух листов металла внахлест (сварными точками), когда доступ имеется только с одной стороны
- Регулируемая “растяжка дуги” - уменьшает прилипание сварочной проволоки к сварочной ванне или к рабочей части электрода, автоматическая настройка к скорости сварочной проволоки
- Автоматический “горячий старт”: снижает начальную скорость подачи проволоки. Это дает возможность плавного поджига сварочной дуги (возможность настройки внутри установки)
- Переключатель вкл/выкл; отключает установку без последующей настройки режимов
- Изготовлен по европейским стандартам, что позволяет пройти дополнительную сертификацию

Технические характеристики сварочного полуавтомата

- Напряжение - 380 В
- Диапазон регулирования сварочного тока - 20-285 А
- Потребляемая мощность - 8,5 кВА
- Диаметр сварочной проволоки 0,6-1,2
- Габариты - 900x520x1050 мм
- Масса - 88,0 кг

BRIMA DECAMIG 6500

Технические характеристики сварочного полуавтомата

- Номинальный сварочный ток - 220/380 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 20-470 А
- Потребляемая мощность - 11,0 кВА
- Диаметр сварочной проволоки 0,6-1,6
- Габариты - 900x520x1050 мм
- Масса - 106,0 кг

BRIMA DECAMIG 7500

Технические характеристики сварочного полуавтомата

- Номинальный сварочный ток - 220/380 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 20-470 А
- Потребляемая мощность - 11,0 кВА
- Диаметр сварочной проволоки 0,6-1,6
- Габариты - 850x460x1350 мм
- Масса - 114,0 + 25,0 кг

BRIMA DECAMIG 7600

Технические характеристики сварочного полуавтомата

- Номинальный сварочный ток - 220/380 А
- Диапазон регулирования сварочного тока - 35-550 А
- Потребляемая мощность - 20,0 кВА
- Диаметр сварочной проволоки 0,6-1,6
- Габариты - 850x460x1350 мм
- Масса - 138,0 + 25,0 кг

Сварочные полуавтоматы MIG/MMA BRIMA

BRIMA MIG/MMA-160

Полуавтоматическая сварка применяется для обеспечения соединения ответственных деталей из низкоуглеродистых, низколегированных сталей. Также полуавтоматическая сварка позволяет сваривать тонкостенные детали от 0.1-1.5мм, чего невозможно добиться другими методами. При сварке в полуавтоматическом режиме электродная сварочная проволока подается в зону сварки с постоянной скоростью одновременно с защитным газом (углекислый газ/ аргон). Благодаря этому зона сварки не подвергается вредному окислительному воздействию окружающей среды и резко возрастает качество сварного соединения, сварочный шов не требует очистки от шлака в виду его отсутствия. Автоматическая подача проволоки существенно облегчает процесс сварки. При этом скорость подачи варьируется в широком диапазоне.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Изготовлены по инверторной технологии, стабильный сварочный ток, высокое качество

Использованы энергосберегающие технологии

Отличные функциональные характеристики

Стабильные сварочные характеристики при колебании напряжения в сети до $\pm 15\%$

Непрерывный процесс сварки, небольшое количество сварочных брызг, глубокая ванна, отличное формирование шва

Плавная регулировка подачи проволоки

Рекомендованы для средних и тонких толщин металла от 0,8 мм

Компактные, легкие, простые в обращении, экономичные, практичные

КПД данного аппарата может достигать 85% и экономить до 30% электроэнергии по сравнению со стандартными аппаратами

Возможность сварки порошковой самозащитной проволокой

Поддержка режимов MIG, сварка в среде защитных газов

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

Кабель с клемой заземления

Вставка электрододержателя

Паспорт

Картонная упаковка

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	4,0-4,8
Рабочее напряжение (В)	15-26
Диапазон сварочного тока (А)	50-160
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8-1,0
Вес катушки с проволокой (кг)	5
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	480x230x360
Вес (кг)	24

BRIMA MIG/MMA 180

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Потребляемая мощность (кВа)	4,2-5,0
Рабочее напряжение (В)	16-23
Диапазон сварочного тока (А)	40-180
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс изоляции	IP21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8-1,0
Вес катушки с проволокой(кг)	5
Механизм крепления катушки	закрытый
Габариты (мм)	480x197x466
Вес (кг)	14

BRIMA MIG/MMA-200-1

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	7,5-12,6
Рабочее напряжение (В)	15-29
Диапазон сварочного тока (А)	50-250
Период нагрузки (%)	60
Панель приборов	амперметр, вольтметр
КПД (%)	85
Класс изоляции	F

Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	15
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	500x280x450
Вес (кг)	25

BRIMA MIG/MMA 250

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	7,5-12,6
Рабочее напряжение (В)	15-29
Диапазон сварочного тока (А)	50-250
Период нагрузки (%)	60
Панель приборов	нет
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Диаметр сварочной проволоки (мм)	15
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Закрытый
Габариты ДхШхВ(мм)	580x280x450
Вес (кг)	24

BRIMA MIG/MMA 250-1

Технические характеристики

Напряжение питающей сети 220 ±15% В

Диапазон сварочного тока 10-250 А

Период нагрузки 60 %

Диаметр сварочной проволоки 0,8-1,0 мм

Вес

BRIMA MIG/MMA-250-3

Технические характеристики		
Модель	MMA	MIG
Входное напряжение (В)	3x380В ±10% 50/60Гц	
Диапазон сварочного тока (А)	25-180	40-230
Рабочее напряжение (В)	21-27,2	16-25,5
Период нагрузки (%)	60	
Коэффициент мощности (cos φ)	0,93	
КПД (%)	85	
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	6,2	7,4
Тип подающего механизма	Встроенный	
Диаметр катушки (мм)	270	
Диаметр проволоки (мм)	0,8/1,0/1,2	
Класс изоляции	F	
Класс защиты	IP21S	
Вес (кг)	25,1	
Габариты (мм)	500x265x430	

BRIMA MIGMMA-315-1

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	11
Рабочее напряжение(кВА)	15-30
Диапазон сварочного тока (А)	50-300
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Диаметр сварочной проволоки (мм)	IP21
Вес катушки с проволокой (кг)	15
Механизм крепления катушки	Открытый
Панель приборов (Амперметр/Вольтметр)	Есть
Габариты (мм)	510x273x440
Вес (кг)	34

BRIMA MIG/MMA-350-1

Технические характеристики	
Входное напряжение (В)	3x380В ±10% 50/60Гц
Номинальный ток (кВА)	14
Диапазон сварочного тока (А)	20-350
Диапазон тока (А)	50-350
Рабочее напряжение (В)	15-36
Скорость подачи проволоки (м/мин)	1,5-16
Диаметр электрода (мм)	0,6-1,0

Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos φ)	0,93
КПД (%)	85
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	19,4
Тип подающего механизма	Встроенный
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	32
Габариты (мм)	595x285x470

BRIMA MIG-500-2

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	380
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Ток сети (А)	34
Потребляемая мощность MIG/MMA(кВА)	34
Рекомендуемая величина предохранителя (А)	60
Диапазон регулировки сварочного тока(А)	20-500
Диапазон регулировки сварочного напряжения(В)	15-48
Напряжение холостого хода(В)	75
Диапазон регулировки скорости подачи сварочной проволоки (м/мин)	1,5-18
Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0-1,6
Период нагрузки (%)	60
КПД (%)	85

Класс защиты	IP23
Класс изоляции	F
Габариты ДхШхВ (мм)	595x285x543
Вес (кг)	38,5
Вес тележки(кг)	28,5
Вес подающего механизма	26

BRIMA MIG/TIG/MMA 500 DPP

Технические характеристики

Номинальное входное напряжение	3 фазы , 380 В $\pm$ 20% , 50/60 Гц
Номинальный входной ток (А)	36А
Номинальная выходная мощность	500А/40V
Выходное напряжение холостого хода (В)	70 ~ 90
Период нагрзки, %	100%
Коэффициент мощности $\cos \varphi$	≥ 0.85
КПД η , %	90
Класс изоляции	H (высокий)
Время предварительной подачи газа, с	0 ~ 15.0
Время продувки, с	0 ~ 15.0
Габариты (мм³)	640×310×639
Вес нетто (кг)	55

Технические характеристики MMA

Номинальный ток (А)	10 ~ 500
Форсирование дуги	0 ~ 100
Пусковой ток I , %	0 ~ 100%
Время запуска , с	0 ~ 1.5 с

Технические характеристики TIG

Номинальный ток (А)	2 ~ 500
Режим операции	2Т , 4Т , S2Т, S4Т
Метод возникновения дуги (HF)	контактный
Пусковой ток , %	0 ~ 200
Конечный ток %	0 ~ 200
Время запуска , с	0.1 ~ 15
Конечное время , с	0.1 ~ 15

Сварочные полуавтоматы BEST MIG/MMA BRIMA

BRIMA BEST MIG/MMA 255



Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам MOSFET и PWM технологиям и, несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе. Высокочастотное преобразование тока дает на выходе постоянный высокочастотный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование для дуговой сварки имеет следующие характеристики: стабильные параметры, надежность, компактность, высокую эффективность, низкий уровень шума, энергосбережение.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Сварочный инвертор

Кабель с клеммой заземления

Вставка электрододержателя

Паспорт и руководство по эксплуатации

Технические характеристики		
Режим	MMA	MIG
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц	
Потребляемый ток (А)	12,2	12,8
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	8	8,4
Диапазон сварочного тока (А)	20-220	50-250
Диапазон рабочего напряжения (В)	20,8-28,8	16,5-26,5
Период нагрузки (%)	60	

Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,0
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	18
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	25
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	10-15

BRIMA BEST MIG/MMA 325

Технические характеристики		
Режим	MMA	MIG
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц	
Потребляемый ток (А)	16	18
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	10,5	11,9
Диапазон сварочного тока (А)	20-270	50-315
Диапазон рабочего напряжения (В)	20,8-30,8	16,5-29,7
Период нагрузки (%)	60	
Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93	

КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,0
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	18
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	25
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	15-18

BRIMA BEST MIG/MMA 355

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Потребляемый ток (А)	21
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	14,4
Диапазон сварочного тока (А)	60-350
Диапазон рабочего напряжения (В)	12-40
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный

Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,2
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	38
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	35
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO ₂	15-20

BRIMA BEST MIG/MMA 355

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Потребляемый ток (А)	21
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	14,4
Диапазон сварочного тока (А)	60-350
Диапазон рабочего напряжения (В)	12-40
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1

Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	0,8/1,2
Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	38
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм²)	35
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO2	15-20

BRIMA BEST MIG/MMA 505

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±15% 50/60Гц
Потребляемый ток (А)	37
Номинальная потребляемая мощность (кВА)	24,4
Диапазон сварочного тока (А)	60-500
Диапазон рабочего напряжения (В)	17-50
Период нагрузки (%)	60
Коэффициент мощности (cos(φ))	>0,93
КПД (%)	>85
Тип подающего механизма	Отдельный
Скорость подачи проволоки (м/мин)	2,5-16
Продувка газом после сварки (сек)	1
Диаметр катушки(мм)	270
Диаметр сварочной проволоки (мм)	1,0/1,6

Габариты ДхШхВ(мм)	530x240x340
Вес источника питания(кг)	58
Толщина металла (мм)	>0,8
Кабель заземления (мм ²)	50
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Расход газа CO2	15-20

У

BRIMA TIG 160S

Т

Данный сварочный аппарат изготовлен по высококлассной инверторной технологии.

Благодаря мощным компонентам MOSFETS и PWH технологиям, несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе.

Высокочастотные колебания тока дают на выходе высокочастотный постоянный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование имеет следующие характеристики: стабильные показатели, надёжность, легко переносное, эффективное и с низким уровнем шума.

В процессе работы в режиме TIG данное оборудование характеризуется постоянным выходным сварочным током, который не меняется от изменения длины дуги.



а

Отличительные функции:

р

- Бесконтактное высокочастотное возбуждение

дуги делает процесс сварки очень легким

- Функция форсирования дуги

- Предназначен для сварки изделий из стали, меди, титана и их сплавов

- Компактный и удобный для транспортировки.

О

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В

- Потребляемая мощность - 3,2 КВа

- Диапазон сварочного тока - 10-160 А

- Напряжение холостого хода - 42 В

- Период нагрузки - 60%

- КПД - 85%

- Габариты - 370x155x300 мм

- Масса - 8,0 кг

й

С

В

BRIMA TIG 180A

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 3,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 10-180 А
- Напряжение холостого хода - 42 В
- Период нагрузки - 60%
- КПД - 85%
- Габариты - 370x155x295 мм
- Масса - 8,8 кг

BRIMA TIG 180P

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 3,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 10-180 А
- Ток минимума - 18-162 А
- Напряжение холостого хода - 55 В
- Период нагрузки - 60%
- КПД - 85%
- Габариты - 370x155x295 мм
- Масса - 8,8 кг

BRIMA TIG 200 SH

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	220
Диапазон сварочного тока	А	10-200
Период нагрузки	%	60
КПД	%	85
Масса	кг	9

BRIMA TIG 200P

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 3,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 10-200 А
- Ток минимума - 20-180 А
- Напряжение холостого хода - 42 В
- Период нагрузки - 60%
- КПД - 85%
- Габариты - 425x205x355 мм
- Масса - 13,2 кг

BRIMA TIG 250

Технические характеристики плазменной установки		
Напряжение в сети	В	220
Диапазон сварочного тока	А	20-250
Напряжение холостого хода	В	55
Период нагрузки	%	60
КПД	%	85
Масса	кг	23

BRIMA TIG 300

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Потребляемая мощность - 13,0 КВа
- Диапазон сварочного тока - 10-300 А
- Напряжение холостого хода - 55 В
- Период нагрузки - 60%
- КПД - 85%
- Габариты - 580x335x480 мм
- Масса - 21,5 кг

У
С
Т
а



Серия новых аппаратов TIG AC/DC предназначена для арго-нодуговой сварки нержавеющей, легированной, углеродистой стали и других цветных металлов в режиме постоянного тока, а в режиме переменного тока - для сварки алюминия и его сплавов. При аргонодуговой сварке дуга горит между свариваемым изделием и неплавящимся (вольфрамовым) электродом, который необходим только для возбуждения и поддержания дуги. Температура катодного пятна столба дуги (температура на кончике электрода) достигает 2000°C; Температура плавления вольфрама 3400°C, что приблизительно в 2 раза больше, чем у основной группы свариваемых материалов. Поэтому вольфрам, в отличие от других электродных материалов во время сварки не плавится и в формировании металла шва участия не принимает. Разработка и использование в установках улучшенной инверторной технологии обеспечивает работу оборудования при частоте 100 КГц, это, в свою очередь, позволяет уменьшить объем и вес основных деталей (трансформаторов). Использование технологии PWM (Импульсная Модуляция Расстояния) обеспечивает стабильный сварочный ток и более точную регулировку тока.

Отличительные функции аргонно-дуговой установки:

- Цифровой дисплей, функция переключения 2Т/4Т.
- Постоянный/переменный ток, доступен режим TIG и MMA.
- Регулировка тока может производиться с пульта управления (ножной педалью).
- Стабильная дуга, мягкое управление.
- Возможность сварки углеродистой и нержавеющей стали, медных и других цветных металлов в режиме DC TIG, и сварки алюминия и его сплавов в режиме AC TIG.
- Регулируемая частота импульса подходит для многих сварочных требований.
- Малые габариты и вес, низкий уровень шума.

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 3,3 КВа
- Диапазон сварочного тока - 20-160 А
- Напряжение холостого хода - 45 В
- Период нагрузки - 160 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 8 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 480x240x330 мм
- Масса - 19,0 кг

BRIMA TIG 200 AC/DC

Напряжение в сети	В	220
Потребляемая мощность	кВА	4,5
Диапазон сварочного тока	А	10-200
Напряжение холостого хода	В	45
КПД	%	85
Масса	кг	24,5

BRIMA TIG 200P ac/dc

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 220 В
- Потребляемая мощность - 4,5 КВа
- Диапазон сварочного тока - 10-200 А
- Напряжение холостого хода - 56 В
- Период нагрузки - 100 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 10 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 490x33x320 мм
- Масса - 20,0 кг

BRIMA TIG 250 AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	220
Потребляемая мощность	кВА	6,3
Диапазон сварочного тока	А	20-250
Напряжение холостого хода	В	42
Период нагрузки	%	250 @ 60
Максимальная толщина свариваемой стали	мм	12
КПД	%	85

Габариты	мм	560x365x355
Масса	кг	39

BRIMA TIG 250P ac/dc

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Потребляемая мощность - 8,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 20-250 А
- Напряжение холостого хода - 54 В
- Период нагрузки - 250 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 12 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 560x365x355 мм
- Масса - 30,0 кг

BRIMA TIG 315 AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	380
Потребляемая мощность	кВА	8,9
Диапазон сварочного тока	А	10-315
Напряжение холостого хода	В	45
Период нагрузки	%	315 @ 60
Максимальная толщина свариваемой стали	мм	15
КПД	%	85
Габариты	мм	560x365x355
Масса	кг	37

BRIMA TIG 315P ac/dc

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети - 380 В
- Потребляемая мощность - 8,9 КВа
- Диапазон сварочного тока - 20-315 А
- Напряжение холостого хода - 45 В
- Период нагрузки - 315 @ 60%
- Поддержка дуги - высокочастотная вибрация
- Максимальная толщина свариваемой стали - 15 мм
- КПД - 85%
- Габариты - 560x365x355 мм
- Масса - 37,0 кг

BRIMA TIG 500P AC/DC

Технические характеристики		
Напряжение в сети	В	380
Потребляемая мощность	кВА	9
Диапазон сварочного тока	А	5-500
Напряжение холостого хода	В	45
Период нагрузки	%	60
Максимальная толщина свариваемой стали	мм	15
КПД	%	85
Масса	кг	54

Многофункциональные аппараты СТ BRIMA

BRIMA СТ-312

Представленное оборудование для сварки и резки изготовлено по высококлассной инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам MOSFETS и PWM технологиям, несмотря на компактность главного трансформатора и легкость данное оборудование очень эффективно.

Высокочастотные колебания тока дают на выходе высокочастотный постоянный ток, который используется для дуговой сварки. Данное оборудование имеет следующие характеристики: постоянная отдача, надёжность, абсолютно переносное, эффективное и с низким уровнем шума.

Данная модель оборудования для сварки и резки СТ312 имеют три режима: TIG (аргоно-дуговая сварка неплавящимся электродом), MMA (сварка покрытым электродом) и CUT (плазменная резка).



При дуговой сварке плавящимся покрытым электродом(режим MMA), а также при дуговой сварке неплавящимся электродом в среде инертных газов(режим TIG) данное оборудование характеризуется стабильной отдачей. Различные длины дуги не влияют на стабильность выходного тока. Во время плазменной резки температура дуги под давлением сжатого воздуха поднимается до 10000-15000 С°, что и позволяет производить операцию.

Отличительные особенности плазменной установки

- Удобное в работе.
- Эффективная, практичная и экономичная модель
- Три в одном - функции TIG, MMA сварки и плазменной резки.
- Подходит для резки нержавеющей стали, меди, алюминия и др.
- Высокая чистота разрезаемой поверхности.
- Легко и экономично сваривают и разрезают толстые металлические детали.

Технические характеристики установки

- Напряжение в сети - 220 В
- Диапазон сварочного тока (TIG) - 5-120 А
- Диапазон сварочного тока (MMA) - 5-110 А
- Диапазон сварочного тока (Plasma) - 5-30 А
- Потребляемая мощность - 4,2 кВА
- Период нагрузки - 60%
- Давление воздуха - 0,4 МПа
- Габариты - 370x155x285 мм
- Масса - 9,0 кг

BRIMA CT-416

Технические характеристики установки

- Напряжение в сети - 220 В
- Диапазон сварочного тока (TIG) - 15-160 А
- Диапазон сварочного тока (MMA) - 15-150 А
- Диапазон сварочного тока (Plasma) - 20-40 А
- Потребляемая мощность - 3,5 кВА
- Период нагрузки - 60%
- Давление воздуха - 0,4 МПа
- Габариты - 370x155x285 мм
- Масса - 9,0 кг

Установки воздушно-плазменной резки CUT BRIMA

BRIMA CUT-40



Данное оборудование для резки произведено по улучшенной инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам MOSFET и PWM технологиям, данное оборудование очень эффективно, несмотря на компактность и малый вес главного трансформатора. Высокочастотные колебания тока дают на выходе высокочастотный постоянный ток, который обеспечивает быстрое возбуждение дуги. Оборудование для резки серии CUT характеризуется высоким качеством и эффективностью, стабильным током, низким уровнем шума. Оборудование серии CUT успешно применяется для резки углеродистой, нержавеющей, легированной стали, меди и других цветных металлов.

Отличительные особенности плазменной установки

- Скорость процесса резки в 1,8 раза выше, чем при кислородной резке
- Легко и экономично разрезают толстые металлические детали
- Подходит для резки нержавеющей стали, меди, алюминия и др.
- Высокая чистота разрезаемой поверхности
- Бесконтактное возбуждение дуги
- Функция регулирования дуги

Технические характеристики плазменной установки

- Максимальная толщина стали для резки - 12 мм
- Напряжение в сети - 220 В
- Режущий ток - 10-40 А
- Потребляемая мощность - 6,0 кВА
- Период нагрузки - 60%
- Расход воздуха - 0,17 м³/мин
- Габариты - 370x155x295 мм
- Масса - 8,0 кг

BRIMA CUT-60

Данное оборудование для резки произведено по улучшенной инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам MOSFET и PWM технологиям, данное оборудование очень эффективно, несмотря на компактность и малый вес главного трансформатора. Высокочастотные колебания тока дают на выходе высокочастотный постоянный ток, который обеспечивает быстрое возбуждение дуги. Оборудование для резки серии CUT характеризуется высоким качеством и эффективностью, стабильным током, низким уровнем шума. Оборудование серии CUT успешно применяется для резки углеродистой, нержавеющей, легированной стали, меди и других цветных металлов.

Отличительные особенности плазменной установки

- Скорость процесса резки в 1,8 раза выше, чем при кислородной резке
- Легко и экономично разрезают толстые металлические детали
- Подходит для резки нержавеющей стали, меди, алюминия и др.
- Высокая чистота разрезаемой поверхности
- Бесконтактное возбуждение дуги
- Функция регулирования дуги

Технические характеристики плазменной установки

- Максимальная толщина стали для резки - 23 мм
- Напряжение в сети - 380 В
- Режущий ток - 20-55 А
- Потребляемая мощность - 9,0 кВА
- Период нагрузки - 60%
- Расход воздуха - 0,25 м3/мин
- Габариты - 480x205x360 мм
- Масса - 19,0 кг

BRIMA CUT-60-1

Технические характеристики плазменной установки		
Максимальная толщина стали для резки	мм	23
Напряжение в сети	В	220
Режущий ток	А	20-60
Потребляемая мощность	кВА	9
Период нагрузки	%	60
Габариты	мм	480x205x360
Масса	кг	22

BRIMA CUT-70

Технические характеристики плазменной установки

- Максимальная толщина стали для резки - 25 мм
- Напряжение в сети - 380 В
- Режущий ток - 20-55 А
- Потребляемая мощность - 11,0 кВА
- Период нагрузки - 60%

- Расход воздуха - 0,25 м3/мин
- Габариты - 540x215x360 мм
- Масса - 25,0 кг

BRIMA CUT-120

Технические характеристики плазменной установки

- Максимальная толщина стали для резки - 35 мм
- Напряжение в сети - 380 В
- Режущий ток - 20-120 А
- Потребляемая мощность - 20,0 кВА
- Период нагрузки - 60%
- Расход воздуха - 0,5 м3/мин
- Габариты - 475x330x370 мм
- Масса - 35,0 кг

Установки воздушно-плазменной резки BEST CUT BRIMA

BRIMA BEST CUT-75



Данный сварочный аппарат изготовлен по передовой инверторной технологии. Благодаря мощным компонентам IGBT и PWM технологиям и, несмотря на компактность трансформатора, данное оборудование очень эффективно в работе. Аппарат работает как от сети, так и от генератора. Высокочастотное преобразование тока дают на выходе постоянный высокочастотный ток, который обеспечивает быстрое возбуждение дуги. Оборудование для резки серии CUT характеризуются высоким качеством и эффективностью, стабильным током. Оборудование серии CUT успешно применяется для резки углеродистой, нержавеющей, легированной стали, меди и других цветных металлов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Установка воздушно-плазменной резки

Плазмотрон (6м)

Кабель силовой обратный с клеммой (3м)

Газовый редуктор

Рукав воздушный

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±10% 50/60Гц
Напряжение холостого хода (В)	280
Номинальный рабочий ток (А)	14,5

Диапазон выходного тока(A)	20-70
Номинальное рабочее напряжение (В)	106
ПН (%)	60
Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
Способ возбуждения дуги	>безконтактный
Рекомендуемое давление воздуха (кг)	5,5
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	21
Габариты (мм)	555x218x355

BRIMA BEST CUT-125

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 380В±10% 50/60Гц
Напряжение холостого хода (В)	300
Номинальный рабочий ток (А)	40
Диапазон выходного тока(A)	30-100
Номинальное рабочее напряжение (В)	120
ПН (%)	60
Коэффициент мощности ($\cos(\phi)$)	>0,93
Способ возбуждения дуги	>безконтактный
Рекомендуемое давление воздуха (кг)	6
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес (кг)	28

Габариты (мм)	570x265x450
---------------	-------------

Электрододержатели ЭД BRIMA

Электродержатель ЭД-200 BRIMA предназначен для надежной фиксации, удержания электрода и подвода к нему сварочного тока во время MMA-сварки. Электропроводящие части надежно изолированы от случайного прикосновения.



Параметры:

Сварочный ток 200 А.

Технические характеристики электрододержателя Brima ЭД-200 7542

Мах ток, А200	Тип разъема нет
Параметры упакованного товара	
Единица товара: Штука	
Вес, кг: 0,32	
Габариты, мм: 220 x 90 x 40	

Электродержатель ЭД-300 BRIMA предназначен для надежной фиксации, удержания электрода и подвода к нему сварочного тока во время MMA-сварки. Электропроводящие части надежно изолированы от случайного прикосновения.

Параметры:

Сварочный ток 300 А.

Технические характеристики электрододержателя Brima ЭД-300 0007497

Мах ток, А300	Тип разъема нет
Параметры упакованного товара	
Единица товара: Штука	
Вес, кг: 0,50	
Габариты, мм: 240 x 80 x 40	

Электродержатель ЭД-500 BRIMA предназначен для надежной фиксации, удержания электрода и подвода к нему сварочного тока во время MMA-сварки. Электропроводящие части надежно изолированы от случайного прикосновения.

Параметры:

Сварочный ток 500 А.

Мах ток, А500	Тип разъема нет
---------------	-----------------

Параметры упакованного товара

Единица товара: Штука

Вес, кг: 0,72

Габариты, мм: 300 x 90 x 50

Клеммы заземления K3 BRIMA

Клемма заземления K3-300 BRIMA предназначена для соединения сварочного аппарата с землей (заземление) во время проведения сварочных работ.



Параметры:

Максимальный сварочный ток 300 А.

Технические характеристики клеммы заземления Brima K3-300 0007496

Тип зажим	Мах ток, А300
-----------	---------------

Параметры упакованного товара

Единица товара: Штука

Вес, кг: 0,21

Габариты, мм: 170 x 85 x 25

Клемма заземления K3-500 BRIMA предназначена для соединения сварочного аппарата с землей (заземление) во время проведения сварочных работ.

Параметры:

Максимальный сварочный ток 500 А.

Технические характеристики клеммы для заземления Brima K3-500 9517

Тип зажим	Мах ток, А500
-----------	---------------

Параметры упакованного товара

Единица товара: Штука

Вес, кг: 0,35

Габариты, мм: 220 x 100 x 40

Компрессоры воздушные LB BRIMA

BRIMA 2055T



Очень компактные компрессорные аппараты BRIMA и подходят для нагнетания газа для широкого спектра оборудования. Могут использоваться на производстве благодаря большой ёмкости бака и отличным показателям давления подаваемого газа.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Компактность, хорошая эргономика
- Удобство в эксплуатации
- Хорошие рабочие характеристики
- Малый расход масла
- Экономичность в обслуживании
- Низкий уровень шума
- Хорошая ремонтопригодность

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Мощность (кВт/л.с.)	2,3/3
Количество полюсов двигателя	2
Частота вращения (об./мин.)	2850
Расход воздуха (л/мин.)	270
Давление на выходе (МПа/атм.)	0,8/8
Давление перезапуска (МПа/атм.)	0,5/5
Объем ресивера (л)	50
Габариты (см)	76x40x71
Размер воздуховыпускного отверстия (дюймы)	1/4"
Вес нетто (кг)	53

BRIMA LB2090

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Мощность (кВт/л.с.)	4/5.5
Количество полюсов двигателя	2
Частота вращения (об/мин)	810
Расход воздуха (л/мин)	600

Давление на выходе (МПа/атм)	0,8/8
Давление перезапуска (МПа/атм)	0,5/5
Объем ресивера (л)	120
Габариты (см)	76x40x71
Размер воздуховыпускного отверстия (дюймы)	1/4"
Вес нетто (кг)	152

BRIMA LB24F (AL)

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети (В)	220
Частота питающей сети (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	1.5
Количество полюсов двигателя	2
Частота вращения (об./мин.)	2850
Расход воздуха (л/мин.)	206
Давление на выходе (МПа)	0,8
Давление перезапуска (МПа)	0,5
Объем ресивера (л)	24
Габариты (см)	74x32x66
Размер воздуховыпускного отверстия (дюймы)	1/4"
Вес нетто (кг)	37

Зарядные устройства BRIMA

BRIMA BOOST STAR 320

Эти пускозарядные устройства предназначены для зарядки свин-цовых аккумуляторных батарей, используемых на дизельных и бензиновых двигателях, мотоциклах, моторных лодках и т.д.



ВИДЫ ЗАЩИТ И БЛОКИРОВОК:

защита от перегрузок (слишком высокого тока зарядки)

защита от коротких замыканий (контакта зажимов друг с другом)

защита перестановки полярности батареи

При необходимости замены предохранителей зарядного устройства используйте предохранители того же номинала.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

Руководство по эксплуатации

Картонная упаковка

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220В/50Гц
Напряжение зарядки, В	12/24
Зарядка	
Потребляемая мощность 12В, кВт	1,1
Эффективный ток 12В/24В, А	45/45
Средний ток 12В/24В, А	30/30
Запуск	
Потребляемая мощность 12В, кВт	6,4
Эффективный ток 12В/24В, А	300/300
Средний ток 12В/24В, А	180/180
Габариты, см	51x29x34
Вес, кг	16

BRIMA 15

Технические характеристики	
Напряжение, В	220, 50Гц
Напряжение зарядки, В	12/24
Потребляемая мощность 12В/24В, Вт	110/110
Эффективный ток 12В/24В, А	9/4,5
Средний ток 12В/24В, А	6/3
Предохранители, А	15
Габариты, см	20x12x21

Вес, кг	2
---------	---

BRIMA 20

Технические характеристики	
Напряжение, В	220, 50Гц
Напряжение зарядки, В	12/24
Потребляемая мощность 12В/24В, Вт	300/300
Эффективный ток 12В/24В, А	18/12
Средний ток 12В/24В, А	12/8
Предохранители, А	20
Габариты, см	25,5x17x22
Вес, кг	4,5

Проволока ER BRIMA

BRIMA ER 5356

Предназначена для сварки алюминия и его сплавов. Проволока для сварки профилей и металлоконструкций из сплавов AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6.



Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.08	0.11	0.02	0.12	4.95	0.13	0.006	0.13

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	120
Предел прочности Rm	265
Относительное удлинение	26

BRIMA ER 5183

Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.07	0.05	0.003	0.67	4.7	0.058	0.02	0.092

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	140
Предел прочности Rm	290
Относительное удлинение	25

BRIMA ER 4043

Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
4.97	0.065	0.003	0.01	0.01	---	0.01	0.02

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	55
Предел прочности Rm	165
Относительное удлинение	18

BRIMA ER 308L

Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав							
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	V
0.025	1.8	0.49	0.01	0.012	21.3	10.2	0.19

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	420
Предел прочности Rm	530
Относительное удлинение	27
Ударная вязкость -20 С	70

BRIMA ER 49-1

Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав				
C	Mn	Si	P	S
0.06	1.5	0.87	0.013	0.015

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	450
Предел прочности Rm	540
Относительное удлинение	28
Ударная вязкость -20 С	70

BRIMA ER 70S-6

Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав				
C	Mn	Si	P	S

0.06	1.92	0.74	0.01	0.013
------	------	------	------	-------

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	420
Предел прочности Rm	530
Относительное удлинение	27
Ударная вязкость -20 С	70

BRIMA E71TGS

Характеристики сварочной проволоки:

Химический состав								
C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	V	Cu
≤0.18	≤0.9	≤1.75	≤0.03	≤0.03	≤0.50	≤0.30	≤0.08	≤0.35

Прочностные свойства	
Предел текучести REL, МПа	≥420
Предел прочности Rm, МПа	≥490
Относительное удлинение A, %	≥24
Ударная вязкость $\hat{f}$, Дж	≥90
Температура испытания	-20°C

Рукава BRIMA

BRIMA Ø6,3 мм

Рукава резиновые газосварочные предназначены для подачи газов и жидкого горючего (бензин или керосин) к аппаратуре для газопламенной обработки материалов.



Технические характеристики:

- Класс - I
- Вес - 0,14 кг/м

- Диаметр - 6,3 мм
- Максимальное давление - 0,63 МПа

BRIMA Ø9,0 мм

Технические характеристики:

- Класс - I
- Вес - 0,24 кг/м
- Диаметр - 9,0 мм
- Максимальное давление - 0,63 МПа

Электроды BRIMA

BRIMA WL-20

WL-20 - Электроды универсальные - лантанированный вольфрам (2% оксида лантана, цветовой признак - синий). Основные свариваемые материалы: высоколегированные стали, алюминий, медь, бронза. Зажигаемость дуги отличная, выдерживает высокую токовую нагрузку. Применяется для сварки на постоянном и переменном токе.



BRIMA WC-20

WC-20 - церированный вольфрам (2% оксида церия, цветовой признак - серый цвет). Рекомендуется применять для сварки на постоянном токе малой силы и использовать для коротких сварочных циклов. Основные свариваемые материалы: металлы с высокой температурой плавления (молибден, тантал), ниобий и его сплавы, медь, бронза кремниевая, никель и его сплавы, титан и его сплавы. Зажигаемость дуги хорошая, срок службы удовлетворительный, выдерживает высокую токовую нагрузку.

BRIMA WY-20

WY-20 - иттрированный вольфрам (2% оксида иттрия, цветовой признак - темно-синий цвет). Рекомендуется применять для сварки на постоянном токе. Основные свариваемые материалы: металлы с высокой температурой плавления (нержавеющая сталь, молибден, тантал), ниобий и его сплавы, медь, бронза кремниевая, никель и его сплавы, титан и его сплавы. Зажигаемость дуги хорошая, срок службы продолжительный, выдерживает высокую токовую нагрузку.

BRIMA TOOLDUR

Легированный электрод на основе молибдена, хрома, вольфрама, ванадия для образования новой и повторной обработки поверхности инструментов и машин, а так же при высоких температурах. Пригоден для образования и ремонта инструментов из быстрорежущих сталей. Наплавленный металл может быть обработан шлифованием и резанием после низкого отжига.

Химический состав сварочных электродов:

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V
0.90	0.50	0.50	4.20	8.50	1.10	0.90

Механические свойства:

Твердость (HRC):

50-64 после сварки

62-66 после закалки

25-30 после низкого отжига

Классификация сварочных электродов:

DIN 8555 : E 4-UM-60-65S

AWS A 5.13 : E Fe5 -B

BRIMA SUPER Ni

Электрод со стержнем из чистого никеля для холодной сварки всех марок чугуна а также соединений чугуна со сталью. Применяется для ремонтных целей а также заварки дефектов литья.

Наплавленный металл обладает повышенными механическими свойствами (пластичность). Разделка кромок осуществляется согласно ГОСТу. Основной материал должен быть зачищен. Шлифование не рекомендуется. Сварочный ток DC- / AC.

Характеристики сварочных электродов:

Прочностные свойства	
Твердость (HB)	160
Предел прочности Rm (Мпа)	300
Содержание Ni (%)	98.00

Классификация сварочных электродов:

DIN 8573 : E Ni BG1

AWS A-5.15 : E Ni-CI

ISO 1071 : E Ni BG2

BRIMA ALU 5Si

Электрод рекомендуется для сварки:

- Чистого алюминия и его сплава с меньшими чем 2% легирующими элементами;
- Также пригоден для алюминиевого литья с содержанием кремния до 7 %.
- Сварочный ток DC+.

Характеристики сварочных электродов:

Прочностные свойства	
Ro 0.2% (МПа)	>70
Предел прочности Rm (Мпа)	>140
As (%)	>12%
Содержание AL (%)	94.50
Содержание Fe (%)	<0.40
Содержание Si (%)	5

Классификация сварочных электродов:

DIN 1732 : S-Al Si 5

AWS-5.3 : E - 4043

BRIMA CAST Ni Fe 10

Электрод со стержнем из чистого никеля для холодной сварки чугуна и соединения чугуна и стали. Специально предназначен для сварки чугуна с шаровидным графитом. Электрод обладает повышенной способностью к сварке замасленных чугунов. Этот электрод может быть использован в комбинированной сварке с электродами CAST Ni. При использовании электродов с маленькими диаметрами температурное воздействие должно быть ограниченным. Во избежании перегрева сварные швы должны быть не более чем в 10 раз больше диаметра электрода. Для оставления пометок мы предлагаем наш электрод SEKATOR 2B (2A), шлифование не рекомендуется. Возможна дальнейшая обработка свариваемых изделий.

Характеристики сварочных электродов:

Прочностные свойства	
Твердость (HB)	180
Ro (Мпа)	230

Содержание C (%)	1.10
Содержание Fe (%)	8.00
Содержание Cu (%)	0.50
Содержание Ni (%)	ост.

BRIMA INOX R 29/9

Рутиловый, аустенитно-ферритовый электрод для сварки

- неоднородных и трудносвариваемых сталей;
- высокопрочных нелегированных и легированных сталей,
- конструкционных, пружинных, инструментальных, жаростойких стали;
- высокомарганцовистых сталей;

Пригоден для наплавки износостойкого слоя. Благодаря высокой механической прочности и способности принимать закалку пригоден для износостойкой подготовки на механизмах, валах. Наплавленный металл имеет хорошую устойчивость к кавитации и образованию трещин. Сварочный ток DC+ / AC.

Химический состав сварочных электродов:

C	Ni	Mn	Cr	Fe
0.15	<0.9	1.2	29	9

Механические свойства сварочных электродов:

Rp N/mm2	Rm N/mm2	A5 %	Твердость
>500	>740-840	>20	235HB

Классификация сварочных электродов:

ISO 3581 : E 29.9 R 26

DIN 8556 : E 29.9 R 26

AWS A-5.4 : E 312 - 17

EN 1600 : E 29 R 12

Сварочные маски самозатемняющиеся BEST PERFECT, TOP BRIMA

BRIMA BEST PERFECT-1

Самозатемняющаяся сварочная маска работает в режиме автоматического изменения света, является новой высокотехнологической продукцией, которая сочетает технологии спектральной фильтрации фотоэлектрического индуктивного управления ЖК-оптического



преобразования. Самозатемняющийся автоматический светофильтр, на основе принципа фотоэлектрической индукции, принимает электродуговой свет, и жидкие кристаллы переходят из светлого состояния в темное, а после завершения сварки автоматически переходят в светлое состояние из темного. Таким образом это обеспечивает защиту глаз и кожи лица оператора от вредных воздействий дугowego света, инфракрасного и ультрафиолетового излучения.

РЕГУЛИРОВКИ:

Регулятор степени затемнения. Можно настроить степень затемнения в области от 9 до 13 DIN. Ручка регулировки степени затемнения находится на внешней левой стороне маски.

Регулятор степени просветления. Можно регулировать данный параметр путем регулировки ручки "Степень просветления". Минимальное время задержки- 0,1-0,25 сек для точечной сварки или сварки короткими швами, а максимальное время задержки - 0,85-1,0 сек для сварки с большими токами или в случае наличия солнечного света.

Регулятор чувствительности. В соответствии с технологией сварки и светом окружающей среды, настройка чувствительности выполняется путем регулировки кнопки "Чувствительность".

Регулировка наголовника. Можно регулировать наголовник, чтобы адаптировать маску к размерам головы человека: диаметр ленты, угол поля зрения путем регулировки положения ленты в фиксированных отверстиях, угол подъема маски путем регулировки степени вывинчивания винтов на двух сторонах маски.

Технические характеристики	
Размер ЖК стекла, мм	92x42
Размер корпуса, мм	110x90x9
Класс светлого состояния, DIN	4
Класс темного состояния, DIN	9-13
Скорость изменения света, сек	1/25000
Время задержки, сек	0,1-1,0 бесступенчатая регулировка
Чувствительность	Бесступенчатая регулировка
Питание	Солнечная/литиевая батарея
Переключатель	Автоматический
ИК/УФ защита, DIN	16
Датчик дугowego света	2

TIG минимальный ток, А	10
Рабочая температура, °C	+5~+55
Температура хранения, °C	-20~+70
Вес, гр	490

BRIMA BEST PERFECT-2

Технические характеристики	
Размер ЖК стекла, мм	92x42
Размер корпуса, мм	110x90x9
Класс светлого состояния, DIN	4
Класс темного состояния, DIN	9-13
Скорость изменения света, сек	1/25000
Время задержки, сек	0,1-1,0 бесступенчатая регулировка
Чувствительность	Бесступенчатая регулировка
Питание	Солнечная/литиевая батарея
Переключатель	Автоматический
ИК/УФ защита, DIN	16
Датчик дугового света	2
TIG минимальный ток, А	10
Рабочая температура, °C	+5~+55
Температура хранения, °C	-20~+70
Вес, гр	490

BRIMA BEST TOP-1

Технические характеристики

Размер ЖК стекла, мм	92x42
Размер корпуса, мм	110x90x9
Класс светлого состояния, DIN	4
Класс темного состояния, DIN	9-13
Скорость изменения света, сек	1/25000
Время задержки, сек	0,1-1,0 бесступенчатая регулировка
Чувствительность	Бесступенчатая регулировка
Питание	Солнечная/литиевая батарея
Переключатель	Автоматический
ИК/УФ защита, DIN	16
Датчик дугового света	2
TIG минимальный ток, А	10
Рабочая температура, °C	+5~+55
Температура хранения, °C	-20~+70
Вес, гр	490

Сварочные маски BRIMA

JOB-1



Самозатемняющаяся сварочная маска BRIMA является средством защиты нового поколения, оснащена жидкокристаллическим дисплеем, оптическим электронным контролем, солнечной батареей. Автоматическая сварочная маска не только обеспечивает эффективную защиту сварщика, но и значительно увеличивает эффективность работы и качество сварки. Маска может использоваться при всех видах дуговой сварки, резки, напыления и строжки.

Модель BRIMA JOB-1 оснащена самозатемняющимся светофильтром. При дневном свете маска остается прозрачной, чтобы не осложнять обзор свариваемых деталей. В начале сварки маска автоматически затемняется, а после работы возвращается в прозрачное состояние. Скорость затемнения маски – 0,0004 секунды, скорость просветления- от 0,1 до 1 секунд. Маска оснащена регулятором скорости затемнения (выбор степени затемнения от 9 до 13 DIN) и регулятором чувствительности.

Автоматическая сварочная маска обеспечивает сварщику постоянную УФИК-защиту, даже когда фильтр в прозрачном состоянии. Уровень защиты достигает 16 DIN. Солнечная батарея позволяет накапливать энергию от дневного и сварочного света, что позволяет избежать замены батареек, включения выключения питания и других операций.

Маска оснащена двумя чувствительными элементами и термоизносоустойчивым защитным стеклом, сделанным из полимерных материалов.

Также маска обладает прекрасной эргономикой, имеет большую площадь в зоне дыхания перед лицом сварщика и дополнительные каналы для поступления воздуха в зону дыхания.

Технические характеристики	
Габариты светофильтра, мм	110x90x9
Рабочий участок светофильтра, мм	92x42
Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	9-13
Скорость затемнения, мкс	40
Скорость просветления, сек	0,1-1
УФ/ИК защита, DIN	до 16
Чувствительность регулировки	плавная
Источник питания	солнечные элементы, литиевая батарея
Функция шлифовки	Есть
Температурный диапазон, °C	-10 +55
Вес, г	520

BRIMA CLASSIC-4

Технические характеристики	
Габариты светофильтра, мм	110x90x9
Рабочий участок светофильтра, мм	91x41
Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	9-13
Скорость затемнения, сек	≤0,00004
Скорость просветления, сек	≤0,2-1,0

УФ/ИК защита, DIN	до 16
Чувствительность регулировки	плавная
Источник питания	солнечные элементы, литиевая батарея
Температурный диапазон, °C	-10 +55
Вес, г	520

BRIMA CLASSIC-3

Технические характеристики	
Габариты светофильтра, мм	110x90x9
Рабочий участок светофильтра, мм	92x42
Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	9-13
Скорость затемнения, мкс	40
Скорость просветления, сек	0,25-0,85
УФ/ИК защита, DIN	до 16
Чувствительность регулировки	плавная
Источник питания	солнечные элементы, литиевая батарея
Температурный диапазон, °C	-5 ~ +55
Вес, г	480

BRIMA CLASSIC-2

Технические характеристики	
Габариты светофильтра, мм	110x90x9
Рабочий участок светофильтра, мм	91x41

Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	9-13
Скорость затемнения, сек	≤0,00004
Скорость просветления, сек	≤0,2-1,0
УФ/ИК защита, DIN	до 16
Чувствительность регулировки	плавная
Источник питания	солнечные элементы, 2 батарейки AAA
Температурный диапазон, °C	-10 +55
Вес, г	520

BRIMA CLASSIC-1

Технические характеристики	
Габариты светофильтра, мм	110x90x9
Рабочий участок светофильтра, мм	90x35
Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	9-13
Скорость затемнения, мкс	67
Скорость просветления, сек	0,1-1
УФ/ИК защита, DIN	до 16
Чувствительность регулировки	плавная
Источник питания	солнечные элементы, 2 батарейки AAA
Температурный диапазон, °C	-5~+55
Вес, г	480

BRIMA CLASSIC-0

Технические характеристики	
Габариты светофильтра, мм	110x90x9
Рабочий участок светофильтра, мм	92x42
Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	10(11)
Скорость затемнения, мкс	67
Скорость просветления, сек	0,25-0,45
УФ/ИК защита, DIN	до 16
Чувствительность регулировки	-
Источник питания	солнечные элементы, 2 батарейки AAA
Температурный диапазон, °C	-5~+55
Вес, г	370

BRIMA JUST

Технические характеристики	
Размер светофильтра, мм	108x80, 5x5
Рабочий участок светофильтра, мм	90x35
Степень просветления, DIN	4
Степень затемнения, DIN	10(11)
Скорость затемнения, сек	1/15000
Скорость просветления, сек	0,25~0.45
УФ/ИК защита, DIN	до 16
Источник питания	Солнечная/литиевая батарея
Температурный диапазон, °C	+5~+55

Вес, гр	480
---------	-----

BRIMA HA-1005

Маска предназначена для индивидуальной защиты лица электросварщика от прямых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр. Маска рассчитана на длительную эксплуатацию. Корпус маски изготовлен из негорючего полипропилена.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Маска имеет функцию подъема и опускания рамки со стеклом, для возможности удобного осмотра зоны сварки не снимая маски.

Маска может комплектоваться различными стеклами, с разной степенью затемнения

Увеличенный размер стекла и светофильтра 110х90 мм для лучшего обзора

Вес маски 1,06кг

Аппараты для сварки полипропиленовых труб TG BRIMA

BRIMA TG-141

Является ручным сварочным аппаратом для труб, который широко используется для сварки труб типа PP-R. Он удобен и прост в использовании, обеспечивает точный контроль за температурой сварки.



Преимущества оборудования:

Набор продается в максимальной комплектации по количеству насадок:

Диаметр трубы, мм	Время нагревания, сек	Глубина расплавления, мм	Время охлаждения, мин
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	24	6

Технические характеристики аппарата

Рабочее напряжение (В)	220
Температура нагреваемого элемента (°C)	0-300
Время нагрева (мин)	<15
Мощность нагревательного элемента (Вт)	750
Частота (Гц)	3

BRIMA TG-171

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат

6 двусторонних вставок

Деревянный ящик

Паспорт

Диаметр трубы, мм	Время нагрева, сек	Глубина расплавления, мм	Время охлаждения, мин
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	24	6

Технические характеристики	
Рабочее напряжение (В)	220
Температура нагреваемого элемента (°C)	0-300
Время нагрева (мин)	<15

Мощность нагревательного элемента (Вт)	750
Частота (Гц)	3

Дрели ручные BRIMA

ДУ-13/750 ЭР

Дрель предназначена для сверления отверстий в различных материалах (металл, дерево и др.) и заворачивания/отворачивания винтов и шурупов. Дрель предназначена для профессионального применения. Также можно выполнять работу дрелью по камню, кирпичу и аналогичным стройматериалам при использовании буров или сверл с твердосплавной режущей частью.



С использованием специальных насадок и инструментов можно использовать дрель для шлифования, фрезерования и других операций.

Профессиональный инструмент;

Легкий алюминиевый корпус;

Плавная регулировка оборотов;

Режим реверса.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	АС 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (Вт)	750
Номинальный потребляемый ток (А)	3,5
Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	0-2800
Диапазон диаметров, зажимаемых патроном (мм)	до 13
Номинальный режим работы	продолжительный
Класс электроинструмента по типу защиты от поражения электрическим током	II
Наибольший диаметр сверления (мм)	
- сталь	13
- древесина	30
- бетон	13

Д-550 ЭР

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	AC 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (Вт)	550
Номинальный потребляемый ток (А)	1,7
Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	10-140
Диапазон диаметров, зажимаемых патроном (мм)	до 10
Номинальный режим работы	продолжительный
Класс электроинструмента по типу защиты от поражения электрическим током	II
Наибольший диаметр сверления (мм) - сталь - древесина	20 20

Углошлифовальные машины УШМ BRIMA

BRIMA УШМ-230/2400

Углошлифовальная машинка предназначена для выполнения шлифовальных и отрезных работ по металлу и иным конструкционным и строительным материалам (кроме асбестосодержащих) без подачи воды в производственных и бытовых условиях с помощью шлифовального/отрезного круга.



Стабильность и надежность при повышенной нагрузке благодаря двигателю большей мощности;

Удобный дизайн корпуса;

Основная рукоятка имеет поворот вокруг оси;

Боковая рукоятка имеет 3 положения крепления;

Блокировка вращения отрезного круга при установке и запуске;

Выключатель имеет блокировку от случайного включения;

Электронная регулировка плавного запуска;

Защитный кожух переставляется без инструмента;

Щетки имеют удобный доступ для быстрой замены.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	AC 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (Вт)	2400
Номинальный потребляемый ток (А)	11
Частота вращения круга (об/мин) не более: - на холостом ходу - при номинальной нагрузке	6500 3500
Маркированная рабочая скорость, не менее (м/с)	80
Номинальный режим работы	продолжительный
Класс электроинструмента по типу защиты от поражения электрическим током	II
Размер шлифовального (отрезного) круга, не более (мм) - диаметр - высота - диаметр посадочного отверстия	230 6/2,5 22

BRIMA УШМ-125/900

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	AC 220В±10% 50/60Гц
Номинальная потребляемая мощность (Вт)	900
Номинальный потребляемый ток (А)	4,5
Частота вращения круга (об/мин) не более: - на холостом ходу - при номинальной нагрузке	11000 6500
Маркированная рабочая скорость, не менее (м/с)	80
Номинальный режим работы	продолжительный
Класс электроинструмента по типу защиты от поражения электрическим током	II

Размер шлифовального (отрезного) круга, не более (мм)	
- диаметр	125
- высота	6/2,5
- диаметр посадочного отверстия	22

Электрометализатор ручной M14 BRIMA

предназначен для нанесения антикоррозионных, жаростойких, износостойких и декоративных покрытий, а также восстановления изношенных поверхностей методом газо-термического напыления проволоочного материала с температурой плавления не более 3000 С на специально подготовленную поверхность. Аппарат используется при проведении работ вручную, а также может устанавливаться на любое приспособление при механизированном процессе напыления.



Технические характеристики		
Номинальная производительность по распыленному материалу	кг/ч	По алюминию-12,5 По цинку - 40,0
Диаметр распыляемой проволоки	мм	Алюминий - 1,5-2,0 Цинк - 1,5 - 2,5
Номинальная частота	Гц	50/60
Рабочий ток дуги	А	50-400
Рабочее напряжение дуги	В	17-40
Рабочее давление сжатого воздуха	мПа	0,5-0,6
Габариты	мм	230x220x133
Масса	кг	2,3

Генераторы LT BRIMA

LT1200 S



Бензогенератор LT1200S может эффективно использоваться как на даче, в быту, так и на производстве благодаря своим высоким техническим показателям, надежности в работе и простоте в использовании и обслуживании. Данные генераторы могут использоваться не только в качестве сварочных генераторов (например для сварки штучными электродами), а также как резервные источники питания. Бензиновые генераторы помогают обеспечить стабильную работу всего электрооборудования и даже комплексной системы загородного дома. С помощью данного генератора можно запитать устройства и оборудование, работающие как на постоянном, так и на переменном токе.

Электрогенератор снабжен различными предохранительными системами, защищающими его от поломок. Автоматический выключатель останавливает генератор в случае короткого замыкания или перегрузки электроэнергии. Клема заземления соединена с панелью генератора непроводящими ток деталями и землей каждой розетки. Индикатор низкого уровня масла в двигателе облегчает

обслуживание генератора и предотвращает от повреждения двигателя вследствие работы в условиях недостаточной смазки. Плавкий предохранитель автоматически отключает аккумуляторную батарею в случае превышения током допустимого значения

Отличительные особенности:

- Экономичный расход топлива

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	154F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением, OHV
	Рабочий объем двигателя (см³)	80
	Система зажигания	Бесконтактно-транзисторная
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	6
	Время непрерывной работы (час)	9
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	290
	Уровень шума (Дб)	65
	Объем масляного картера (л)	0,37
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220/110
	Номинальная мощность (кВт)	0,85
	Максимальная мощность (кВт)	1,0
Габариты	Длина (мм)	470
	Ширина (мм)	365
	Высота (мм)	380
	Вес (кг)	26

Бензогенератор LT2500B может эффективно использоваться как на даче, в быту, так и на производстве благодаря своим высоким техническим показателям, надежности в работе и простоте в использовании и обслуживании. Данные генераторы могут использоваться не только в качестве сварочных генераторов (например для сварки штучными электродами), а также как резервные источники питания. Бензиновые генераторы помогают обеспечить стабильную работу всего электрооборудования и даже комплексной системы загородного дома. С помощью данного генератора можно запитать устройства и оборудование, работающие как на постоянном, так и на переменном токе.

Электрогенератор снабжен различными предохранительными системами, защищающими его от поломок. Автоматический выключатель останавливает генератор в случае короткого замыкания или перегрузки электроэнергии. Клема заземления соединена с панелью генератора непроводящими ток деталями и землей каждой розетки. Индикатор низкого уровня масла в двигателе облегчает обслуживание генератора и предотвращает от повреждения двигателя вследствие работы в условиях недостаточной смазки. Плавкий предохранитель автоматически отключает аккумуляторную батарею в случае превышения током допустимого значения

Отличительные особенности:

- Экономичный расход топлива
- Электрический запуск двигателя

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	168F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см ³)	163
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	15
	Время непрерывной работы (час)	13
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	360
	Уровень шума (Дб)	65
	Объем маслянного картера (л)	0,6
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	2,0

	Максимальная мощность (кВт)	2,2
Габариты	Длина (мм)	605
	Ширина (мм)	445
	Высота (мм)	450
	Вес (кг)	38

LT2500 EB

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	168F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	163
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	15
	Время непрерывной работы (час)	13
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	360
	Уровень шума (Дб)	65
	Объем масляного картера (л)	0,6
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	2,0
	Максимальная мощность (кВт)	2,2
Габариты	Длина (мм)	605
	Ширина (мм)	445

	Высота (мм)	450
	Вес (кг)	40

LT3900 B

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	170F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	210
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	15
	Время непрерывной работы (час)	10
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	360
	Уровень шума (Дб)	69
	Объем масляного картера (л)	0,6
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	2,8
	Максимальная мощность (кВт)	3,0
Габариты	Длина (мм)	605
	Ширина (мм)	435
	Высота (мм)	450
	Вес (кг)	45

LT3900 EB

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	170F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	210
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	15
	Время непрерывной работы (час)	10
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	360
	Уровень шума (Дб)	69
	Объем маслянного картера (л)	0,6
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	2,8
	Максимальная мощность (кВт)	3,0
Габариты	Длина (мм)	605
	Ширина (мм)	435
	Высота (мм)	450
	Вес (кг)	45

LT6500 EB

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	188F

	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	389
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	25
	Время непрерывной работы (час)	10
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	313
	Уровень шума (Дб)	74
	Объем масляного картера (л)	1,1
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	5,0
	Максимальная мощность (кВт)	5,5
Габариты	Длина (мм)	695
	Ширина (мм)	525
	Высота (мм)	545
	Вес (кг)	82

LT6500 EB-1

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	188F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	389

	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	25
	Время непрерывной работы (час)	10
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	313
	Уровень шума (Дб)	74
	Объем маслянного картера (л)	1,1
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	5,0
	Максимальная мощность (кВт)	5,5
Габариты	Длина (мм)	695
	Ширина (мм)	525
	Высота (мм)	545
	Вес (кг)	82

LT8000 В

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	190F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	407
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	25

	Время непрерывной работы (час)	8
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	313
	Уровень шума (Дб)	78
	Объем маслянного картера (л)	1,1
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	6,0
	Максимальная мощность (кВт)	6,3
Габариты	Длина (мм)	695
	Ширина (мм)	525
	Высота (мм)	545
	Вес (кг)	85

LT8000 EB

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	190F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см³)	407
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	25
	Время непрерывной работы (час)	8
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	313
	Уровень шума (Дб)	78

	Объем масляного картера (л)	1,1
Генератор	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220
	Номинальная мощность (кВт)	6,0
	Максимальная мощность (кВт)	6,3
Габариты	Длина (мм)	695
	Ширина (мм)	525
	Высота (мм)	545
	Вес (кг)	85

LT8000 EB-1

Технические характеристики генератора		
Двигатель	Модель двигателя	190F
	Тип двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
	Рабочий объем двигателя (см ³)	407
	Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
	Система пуска	Реверсивный / электрический
	Объем топливного бака (л)	25
	Время непрерывной работы (час)	8
	Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	313
	Уровень шума (Дб)	78
Генератор	Объем масляного картера (л)	1,1
	Частота (Гц)	50/60
	Выходное напряжение (В)	220

	Номинальная мощность (кВт)	6,0
	Максимальная мощность (кВт)	6,3
Габариты	Длина (мм)	695
	Ширина (мм)	525
	Высота (мм)	545
	Вес (кг)	85

LTW-190

Технические характеристики

Модель двигателя LTW-190

Тип двигателя 190F

Тип Двигателя 4-х тактный, 1-цилиндровый,
с воздушным охлаждением и
верхним расположением клапанов

Объем двигателя (см3) 407

Система зажигания Транзисторно-магнитное зажигание

Система пуска Реверсивный / электрический

Объем топливного бака (л) 25

Время непрерывной работы (час) 8

Минимальное потребление топлива (г/кВт/час) 313

Напряжение (В) 220

Номинальный сварочный ток (А) 160

Максимальный сварочный ток (А) 190

Размеры (мм) 810x520x535

Вес (кг) 85

LTW-190B

Технические характеристики

Модель двигателя	LTW-190
Тип двигателя	190F
Тип Двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый, с воздушным охлаждением и верхним расположением клапанов
Объем двигателя (см3)	407
Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
Система пуска	Реверсивный / электрический
Объем топливного бака (л)	25
Время непрерывной работы (час)	8
Минимальное потребление топлива (г/кВт/час)	313
Напряжение (В)	220
Номинальный сварочный ток (А)	160
Максимальный сварочный ток (А)	190
Размеры (мм)	810x520x535
Вес (кг)	85

5GF-MEW

Технические характеристики

Модель генератора	5GF-MEW
Тип двигателя	186F
Тип Двигателя	4-х тактный, 1-цилиндровый дизельный двигатель с воздушным охлаждением и прямым впрыском
Система зажигания	Транзисторно-магнитное зажигание
Система пуска	Реверсивный / электрический

Объем топливного бака (л)	15
Время непрерывной работы (час)	12
Напряжение (В)	220
Номинальный сварочный ток (А)	160
Максимальный сварочный ток (А)	180
Размеры (мм)	760x500x650
Вес (кг)	97.5

Аппараты для связывания арматурной проволоки XDL BRIMA

BRIMA XDL-220

Аппарат для вязки арматуры- это аккумуляторное, переносное устройство, предназначенное для быстрого скрепления арматурных прутьев. Компактный, автоматический инструмент, обладающий высокой скоростью работы, безопасностью и надёжностью. Аппарат прост в эксплуатации и обслуживании.



ПРИЕМУЩЕСТВА:

Повышает производительность относительно ручной вязки в 5-6 раз

Делает процесс вязки безопасным и эргономичным

Обеспечивает высокую производительность в течении всего рабочего дня

Любой рабочий может освоить работу с аппаратом за несколько минут

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Производство железобетонных конструкций

Монолитное строительство

Строительство дорог и мостов

Производство бетонных полов, стен и фундаментов

Строительство бассейнов

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Аппарат для связывания арматурной проволоки

Зарядное устройство

Аккумуляторная батарея 2шт.

Катушка проволоки 4шт.

Чемодан для хранения и переноски

Плоскогубцы

Инструкция к зарядному устройству и аккумулятору

Инструкция по эксплуатации

Характеристики/ модель	XDL-220
Внешние габариты с аккумулятором (мм)	268x100x296
Масса с аккумулятором (кг)	2,15
Максимальный совокупный диаметр связываемых арматур (мм)	до 21
Время на выполнение одной связки (сек)	менее 1
Количество витков в узле	2/3
Количество узлов на одну катушку	~180-210
Узлов на одной зарядке аккумулятора	360
Напряжение питания мотора (В)	9,6
Тип аккумулятора в комплекте	NiMh 3200mAh
Время перезарядки аккумулятора (мин)	~50

Спецификация проволоки	
Диаметр проволоки (мм)	0,8
Материал проволоки	Сталь
Длина проволоки в катушке (м)	100

BRIMA XDL-400

Характеристики/ модель	XDL-400
Внешние габариты с аккумулятором (мм)	285x100x296
Масса с аккумулятором (кг)	2,2

Максимальный совокупный диаметр связываемых арматур (мм)	до 40
Время на выполнение одной связки (сек)	менее 1
Количество витков в узле	2/3
Количество узлов на одну катушку	~180-210
Узлов на одной зарядке аккумулятора	360
Напряжение питания мотора (В)	9,6
Тип аккумулятора в комплекте	NiMh 3200mAh
Время перезарядки аккумулятора (мин)	~50

Спецификация проволоки	
Диаметр проволоки (мм)	0,8
Материал проволоки	Сталь
Длина проволоки в катушке (м)	100

BRIMA XDL-510

Характеристики/ модель	XDL-510
Внешние габариты с аккумулятором (мм)	300x100x296
Масса с аккумулятором (кг)	2,25
Максимальный совокупный диаметр связываемых арматур (мм)	до 50
Время на выполнение одной связки (сек)	менее 1
Количество витков в узле	3/4
Количество узлов на одну катушку	~180-210
Узлов на одной зарядке аккумулятора	360
Напряжение питания мотора (В)	9,6
Тип аккумулятора в комплекте	NiMh 3200mAh

Время перезарядки аккумулятора (мин)	~50
--------------------------------------	-----

Спецификация проволоки	
Диаметр проволоки (мм)	0,8
Материал проволоки	Сталь
Длина проволоки в катушке (м)	100

Реостаты балластные РБ BRIMA

РБ-306 У2

Предназначены для для комплектации многопостовых сварочных выпрямителей и генераторов постоянного тока для регулирования тока поста при ручной дуговой сварке и наплавке плавящимся электродом.



Технические характеристики		
Номинальный ток	А	315
Диапазон регулирования сварочного тока	А	6-315
Потребляемая мощность	кВА	11,8
Габариты	мм	605x370x500
Масса	кг	19

РБ-302

Технические характеристики		
Количество ступеней регулировки сварочного тока		6
Диапазон регулирования сварочного тока	А	6-315
Потребляемая мощность	кВА	11,8
Габариты	м	605x370x494
Масса	кг	26

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bmr@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.brima.nt-rt.ru